

INSTRUCTIVO PARA CONSTRUCCIÓN DE LOOP

La inductancia conseguida debe ser superior a los 100 μH , lo que se instrumenta siguiendo la **tabla 1** en función del tamaño del loop elegido. Las formas geométricas son diversas, según el tipo de vehículos a detectar. Por ejemplo, un loop para camiones debe ser mayor, para evitar el corte de detección entre camión y acoplado.

Debe evitarse la presencia de mallas metálicas debajo del área ocupada por el loop, dado que eso disminuye la sensibilidad de la detección.


El cable a emplear será de 0,75 a 1 mm^2 de sección. Se evitará el roce del mismo contra ángulos filosos que puedan dañar su aislación. Es necesario no realizar ángulos agudos, para evitar la pérdida de aislación. La salida hacia el equipo se hará retorciendo los dos conductores resultantes entre sí, para disminuir capacidades parásitas.

Dimensiones Loop (metros)	Cantidad mínima de vueltas	Modelo Estándar	Modelo Industrial	Modelo Extendido
1 x 1	8	✓	✓	-
2 x 0,5 *	6	✓	✓	-
2 x 1	6	✓	✓	-
2 x 2 *	5	✓	✓	-
3 x 1	5	✓	✓	-
4 x 1	5	✓	✓	-
5 x 1	5	-	-	✓
6 x 1	5	-	-	✓
7 x 1	5	-	-	✓
8 x 1	5	-	-	✓
9 x 1	5	-	-	✓
10 x 1	5	-	-	✓

* Loop con formato trapezoidal. En la siguiente página se detallan las medidas precisas para su construcción.

Tabla 1

Construcción

 [Haga clic aquí para ver el instructivo en VIDEO](#)

- 1) **PASO 1: Dibujo.**
Dibuje en el piso la geometría del loop elegido.
- 2) **PASO 2: Corte del piso**
Realizar el corte en el piso de 2,5 cm de profundidad y 3 a 4mm de ancho (ancho de sierra). Realice cortes diagonales en las 4 esquinas para evitar ángulos filosos que puedan dañar el cable.
- 3) **PASO 3: Extensión del corte.**
Dibuje el recorrido desde la esquina del loop más cercana hasta el lugar donde se colocará el Detector de masa metálica (DMM). Posteriormente, corte con la sierra.
- 4) **PASO 4: Limpieza.**
Limpie la zona con una escoba para eliminar restos de polvo. Luego ayúdese de una espátula u otro elemento para eliminar la suciedad dentro del corte.
- 5) **PASO 5: Colocación de espiras.**
Utilice cable de 0,75 a 1 mm². Comience dejando un tramo extra de 1,5m al comienzo del loop. Coloque el cable dentro del corte ayudándose con una espátula. La cantidad de vueltas dependerá de la geometría elegida (ver tabla) siendo 5 el mínimo de vueltas.
- 6) **PASO 6: Sellado**
Rellene prolijamente el corte con sellador poliuretánico. Una alternativa es usar alquitrán.
- 7) **PASO 7: Nivelación del sellador**
Ayúdese de un trapo o una esponja para esparcir y nivelar el sellador.
- 8) **PASO 8: Trenzado.**
El último paso anterior a la conexión con el DMM es retorcer entre si ambos extremos del cable dando aproximadamente 20 vueltas por metro de cable.

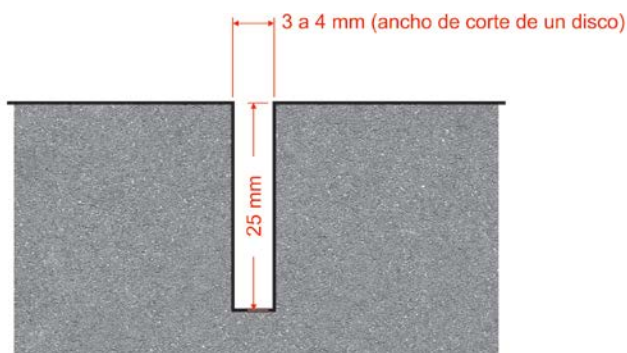


Figura 1

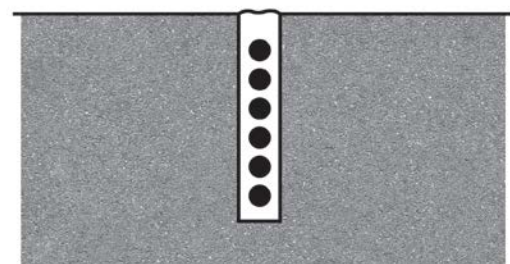
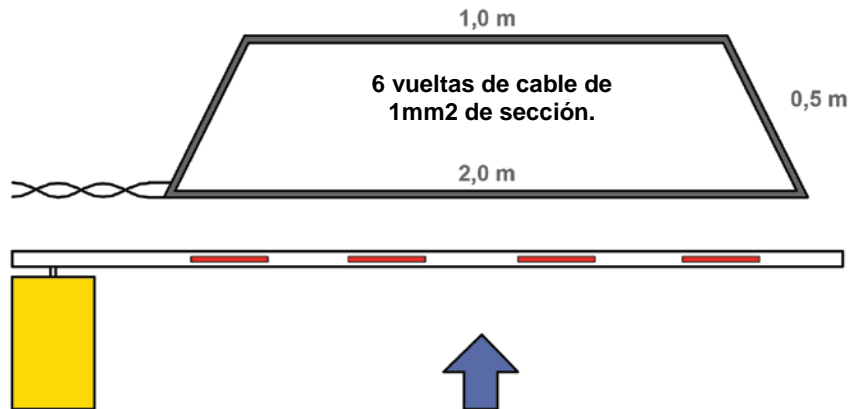


Figura 2

Geometrías trapezoidales

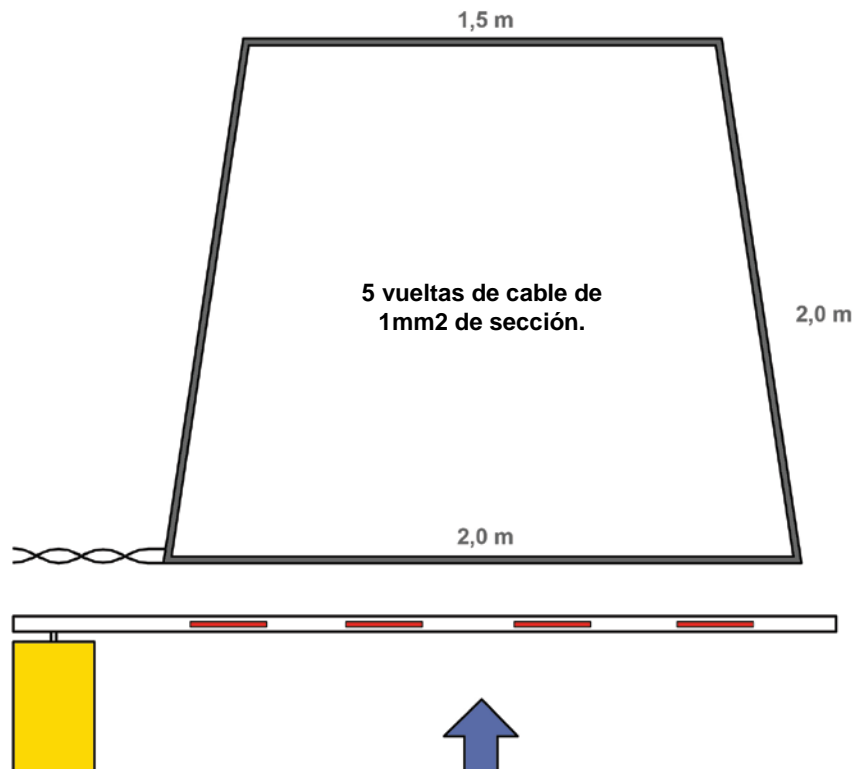
LOOP PARA VEHÍCULOS LIVIANOS SOLAMENTE

Nota: el loop se dispone inmediatamente a continuación de la barrera, en el sentido de circulación



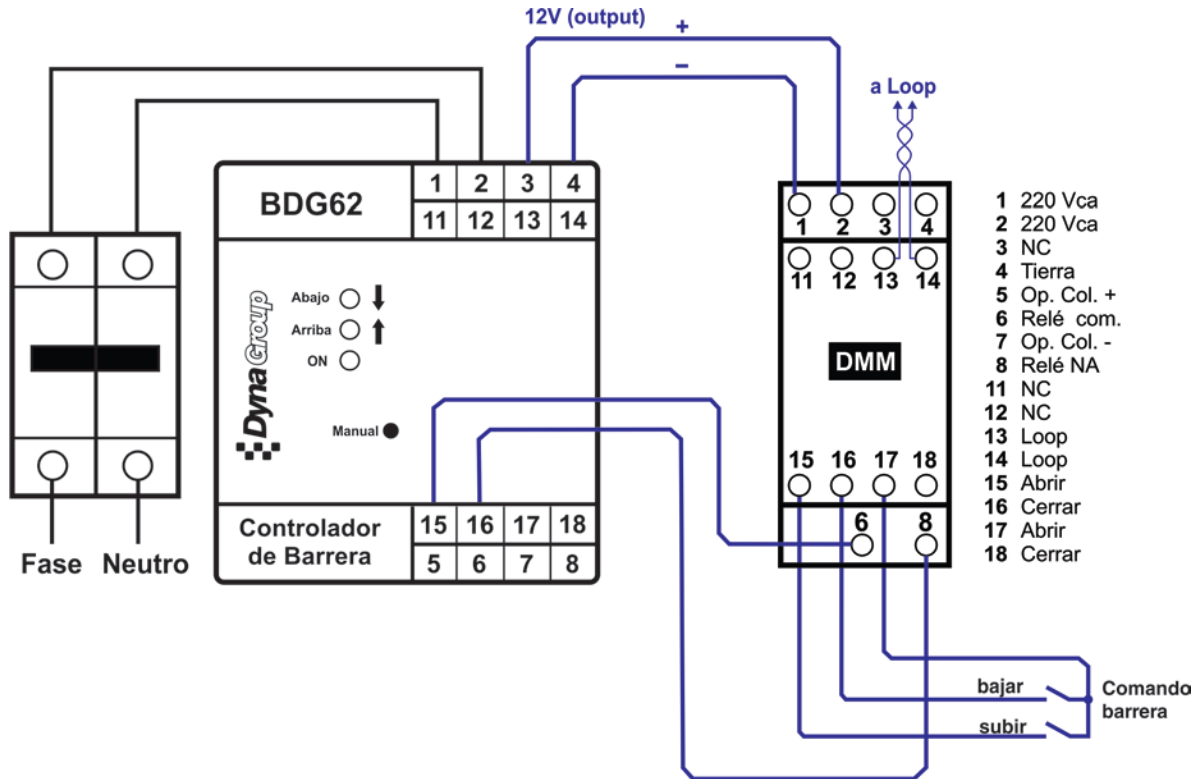
LOOP PARA ACOPLADO U ÓMNIBUSES

Nota: el loop se dispone inmediatamente a continuación de la barrera, en el sentido de circulación

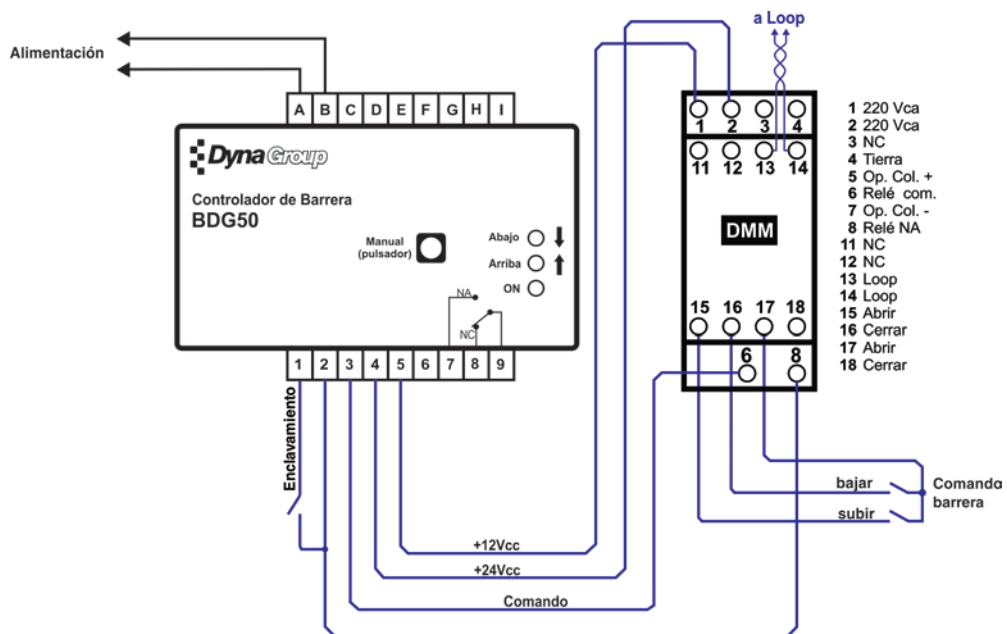


NOTAS DE APLICACIÓN

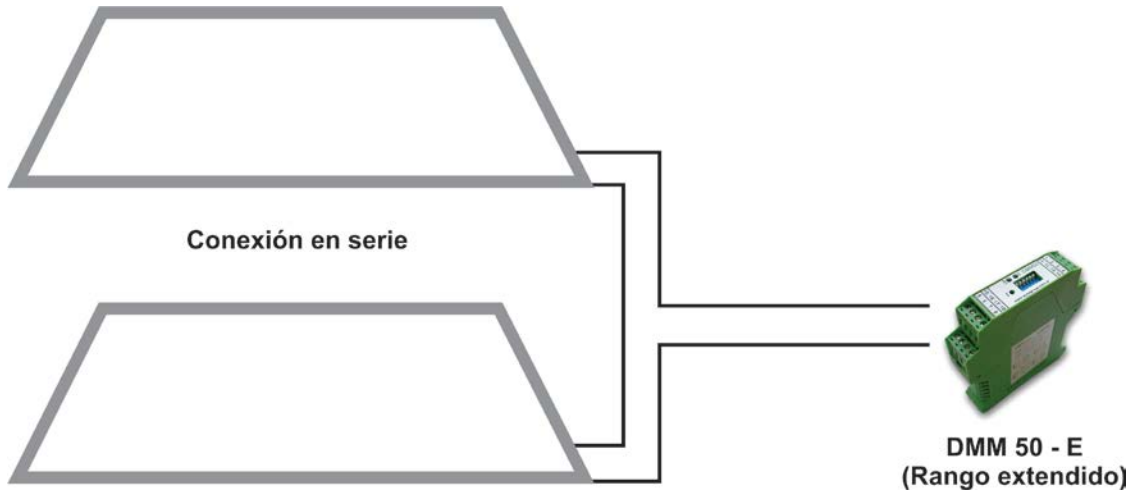
Conexión con barrera BDG 62 Clásica



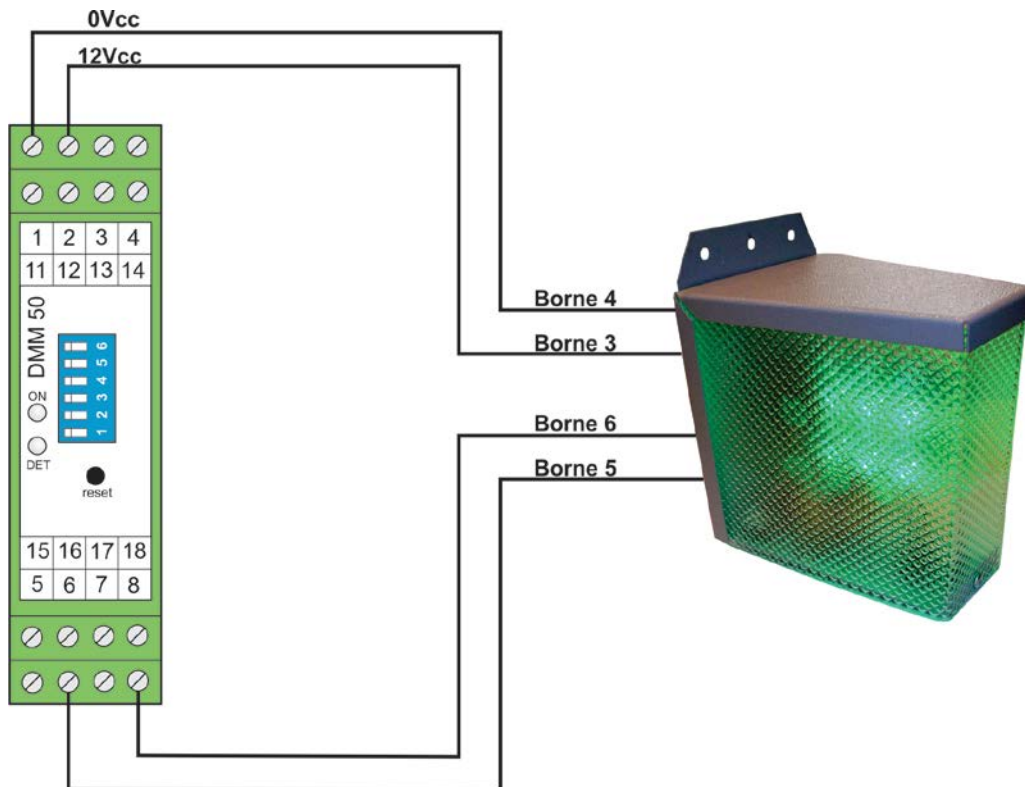
Conexión con barrera BDG 50 Acceso Led



Conexión con doble loop



Conexión con semáforo



DYNA GROUP S.A.

Capitán Gral. Ramón Freire 4801 (C1429ATM),
Buenos Aires, Argentina

+ 54 4546 - 3141
+ 54 4546 - 3140

www.dynagroup.com.ar
ventas@dynagroup.com.ar